



М.п.	Наименование	к-во		вес, кг		Примеч.
		Т	И	шт.	грам.	
З-1	Крышка	3	-	1750 1450	5250 5200	

1. Место установки монтажной  
марки смотри на черт. № 239-3807-1
2. Материал элементов конструкции -  
сталь марки ВСт. 3п2 для свар-  
ных конструкций по ГОСТ 380-71.
3. Сварку производят электродами  
типа Э42 ГОСТ 9487-75.
4. Катет сварного шва определяется  
по наименьшей толщине свариваемых  
элементов.

шов эл. сварной цеховой видимый  
односторонний.  
" " " " двусторонний,  
" " " " невидимый.  
отверстие ф 22.

13	БРС 30x50	120	8	-	0.2	1.6	СОСНА
12	<sup>600</sup> БРС 10x10	<sup>3210</sup> 1420	2	-	0.2	1.4	-
11	БРС 2540x10	<sup>3210</sup> 1420	2	-	0.6	0.6	-
10	БРС 180x10	180	8	-	0.1	0.88	-
9	БРС 35x10	<sup>3210</sup> 1420	2	-	0.3	0.6	-
8	БРС 490x16	490	1	-	3.0	3.0	-
7	БРС 325x10	<sup>3210</sup> 1420	1	-	3.5	3.5	расч. 8732-78
6	БРС 10x10	800	2	-	7.5	15	-
5	БРС 100x10x10	<sup>3220</sup> 1430	2	-	9.5	9.5	-
4	БРС 100x10x10	<sup>3220</sup> 1430	2	-	4.5	4.4	-
3	БРС 10x10	<sup>3220</sup> 1430	10	-	3.8	3.8	-
2	БРС 10x10	<sup>3220</sup> 1430	2	-	18.7	18.7	-
1	БРС 24	5200	2	-	192	284	КМ. АРМ. п.2
Всего	Профиль	ММ.	Т	Н	Ист.	Осм.	Материал
		к-во	600	кг.			Примеч.

Спецдокладчик

изменено по инд. 1<sup>й</sup> 7.09.87г. по  
предоставлению чека в связи с заменой марки  
публичного кириля.

Констр. Воловик / Воловик /  
4/5 / /  
/ Луничкин /

239-3809-1

[illegible]